


# Schweißzertifikat

## 0672-CPR-00546

<b>Hersteller</b>	<b>DIETRICH GmbH</b> Sülzweg 8 DE 74861 Neudenau-Siglingen
<b>Maßgebende Betriebsstätten</b>	<b>DIETRICH GmbH</b> Sülzweg 8 DE 74861 Neudenau-Siglingen
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>
<b>Ausführungs-klasse</b>	bis EXC3 nach EN 1090-2:2018
<b>Schweißprozess(e)</b> Referenznummer nach DIN EN ISO 4063	135 - Metall-Aktivgasschweißen (MAG) 135 - Metall-Aktivgasschweißen (vMAG) vollmechanisiert
<b>Grundwerkstoff(e)</b> (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235, S275 und S355 nach DIN EN 10025-2 S355MC nach DIN EN 10149-2
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	<b>Dr.-Ing. Golder, Markus</b> <b>EWE/IWE</b> geb.: 28.02.1970
<b>Vertreter</b> (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	-
<b>Bemerkung</b>	Herr Dr.-Ing. Golder wird in der Schweißaufsicht unterstützt durch Herrn Alexander Dietrich, geb. am 14.11.1968.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	18.11.2015
<b>Nächste Überwachung</b>	20.10.2021
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Dieses Zertifikat gilt in Verbindung mit dem Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle EN 1090-1 für das angegebene Herstellerwerk.
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Stuttgart / 17.02.2020
<b>Zertifizierungsstelle</b>	MPA Universität Stuttgart (Otto-Graf-Institut)



  
\_\_\_\_\_  
Dr.-Ing. D. Lotze  
**Leiter der Zertifizierungsstelle**

